

SZABLON POD NADRUK LUXORJET

1. Nadruk kolorowy bez poddruku (czyli bez dodatkowego białego)
2. Nadruk kolorowy z poddrukami po całości (czyli nadruk z dodatkowym białym tłem na całej powierzchni szkła)
3. Nadruk kolorowy z poddrukami pod grafiką (czyli nadruk z dodatkowym białym tłem tylko pod elementami graficznymi, obrazkami i tekstem.)

Przygotowując samodzielnie projekt PAMIĘTAJ

LUXORJET

jeśli kolorowe tło ma dochodzić do krawędzi szkła wymagamy go poza obręb szkła - po 20mm z każdej strony

minimalna rozdzielczość ilustracji lub zdjęć 300 dpi

obrys zewnętrzny szkła - SZABLON prosimy nie zmieniać koloru i grubości linii (kontur włosowy)

wszystkie czcionki zamienione na krzywe

najmniejsza stosowana czcionka 8 pkt

minimalna grubość zastosowanych linii w projekcie 0,2 mm

UWAGA!
SZKŁO MA ZIELONĄ BARWĘ
Kolorystyka wydruku na szkle może różnić się od kolorów umieszczonych w projekcie

obszar, w którym należy umieścić istotne elementy, tj. tekst, logo itp.

G022A

G022B

G022C

SZABLON POD GRAWER

Przygotowując samodzielnie projekt PAMIĘTAJ

obrys zewnętrzny szkła - SZABLON prosimy nie zmieniać koloru i grubości linii (kontur włosowy)

wszystkie czcionki zamienione na krzywe

najmniejsza stosowana czcionka 8 pkt

minimalna grubość zastosowanych linii w projekcie 0,2 mm

pole grawerowania laserem

używamy wyłącznie obiektów wektorowych (napisy, logo, znaki)

wzór do grawerowania przygotowujemy w skali 70% czerni skali CMYK

przy wypełnieniu farbą proszę podać kolor paleta farb w oddzielnym pliku

GRAWER

! W związku z ręczną obróbką szkła szablony mogą się nieznacznie różnić od finalnego produktu.

G022A

G022B

G022C